

Test di laboratorio

Pannello truciolare di legno per uso in ambiente interno (Tipo P2 secondo norma EN 312), nobilitato in superficie con decorativi melaminici attraverso un processo di pressatura

Caratteristiche tecniche superficie

Resistenza all'abrasione	EN 14323	Stampanti Classe 1, Unicolori Classe 3A
Resistenza al vapore d'acqua	EN 14323	≥ Livello 4
Resistenza al graffio	EN 14323	≥ 1,5N
Resistenza alle macchie	EN 14323	Gruppi 1 e 2, classe ≥ 4
Resistenza alla luce	EN 14323	≥ 6 scala di grigi
Resistenza alla fessurazione	EN 14323	Classe ≥ 3
Resistenza al calore secco	EN 12722	Classe B
Tendenza a ritenere lo sporco	UNI 9300	Classe ≥ 4
Difetti superficiali	EN 14323	Punti: ≤ 2mm ² /m ² , Lunghezza: ≤ 20mm/m ²

Caratteristiche tecniche pannello truciolare di legno

Composizione	Legno	Tronchi, tronchetti, rami, ceppi, colletti, alberi e arbusti a crescita veloce, residui di segheria, trancia, sfogliatura e falegnameria di specie legnose latifoglie e conifere.	78-88%
	Adesivo	Condensazione di urea - formaldeide	7-9%
		Acqua	5-13%
	Additivi	Solfato di ammonio	0,2%
Paraffina		Tracce	
Densità	EN 323	500-700 Kg/m ³	
Contenuto di umidità	EN 322	5-13%	
Contenuto di formaldeide	EN 120	Class E1 < 8mg/100g	
	ASTM E1333-96	CARB (P2) <0,9ppm - TSCA Title VI	
Tolleranze dimensionali	Spessore relativo nominale	EN 14323	≤15mm +/- 0,2mm >15mm +/-0,3mm
	Spessore all'interno del pannello	EN 14323	+/- 0,3mm
	Lunghezza e larghezza	EN 14323	+/- 5mm
Planarità	Spessore pannelli bilanciati ≥15mm	EN 14323	≤ 2mm/m
Classe di reazione al fuoco	EN 13986	D-s2, d0	

VALORI NOMINALI PER GRUPPO DI SPESSORE	NORMA	≥ 8mm ≤ 13mm	≥ 13mm ≤ 20mm	≥ 20mm ≤ 25mm	≥ 25mm ≤ 32mm	≥ 32mm ≤ 40mm	> 40mm
Coesione interna N/mm ²	EN 319	> 0,40	> 0,35	> 0,30	> 0,25	> 0,20	> 0,20
Resistenza a flessione N/mm ²	EN 310	> 12	> 11	> 10,5	> 9,5	> 8,5	> 7
Modulo di elasticità N/mm ²	EN 310	> 1800	> 1600	> 1500	> 1350	> 1200	> 1050
Distacco strati esterni N/mm ²	EN 311	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8

Pannello Nobilitato Idrorepellente V100

Rigonfiamento dopo immersione in acqua 24h	EN 319	> 17%	> 14%	> 13%	> 13%	> 12%	> 12%
Resistenza trazione dopo cottura N/mm ²	EN 310	> 0,09	> 0,08	> 0,07	> 0,07	> 0,06	> 0,06

Pulizia e manutenzione

Le superfici in melaminico sono tra le più resistenti tra quelle utilizzate nel settore del mobile e dell'arredamento. Per la pulizia utilizzare normali prodotti per l'igiene domestica. Si consiglia di evitare l'uso di prodotti spray direttamente sulla superficie che possono lasciare alonature, meglio applicare il detergente su un panno morbido umido, pulire quindi risciacquare. Evitare prodotti abrasivi, candeggina o sostanze fortemente clorate, acidi e basi forti.

Stoccaggio

Mantenere i manufatti in ambiente areato ed asciutto (umidità relativa dell'aria 35-65%). Non immagazzinare insieme a sostanze facilmente infiammabili. Se esposto direttamente ai raggi del sole il pannello può degradare. Evitare di comporre cataste eccessivamente alte o instabili.